



# FDL 30

## Carretilla elevadora eléctrica contrapesada Li-ion 3.0T

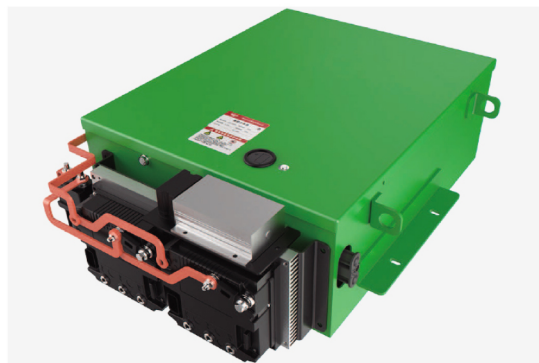
**LION**  
TECHNOLOGY

- Diseño de carretilla elevadora IC con tecnología Li-Ion
- Neumáticos grandes y gran distancia al suelo
- Componentes simples para un servicio y mantenimiento sencillos
- Batería de iones de litio para carga y fiabilidad de oportunidad en exteriores e interiores: la carretilla elevadora más flexible de la industria

CE

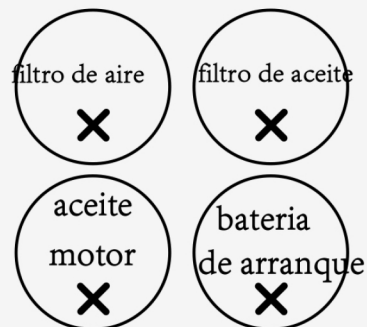
## Tecnología de iones de litio

FDL 30 adapta la batería de iones de litio LFP que evita que la batería se encienda automáticamente y garantiza un funcionamiento seguro. EFL 302 admite la carga de oportunidad, por lo que se puede cargar en el momento preferido durante el día sin interrumpir los horarios de trabajo.



## TCO bajo

En comparación con una carretilla elevadora diésel, la FDL30 ahorra entre un 30% y un 50% del costo de energía con la tecnología de iones de litio. Y no hay tarifa de mantenimiento sin filtro de aire, filtro de aceite, aceite de motor o batería de arranque instalados en la carretilla.



## Conducción fácil

La carretilla está equipada con un sistema de frenado eléctrico-hidráulico. El sistema acorta la distancia de frenado para garantizar la seguridad y, mientras tanto, reduce la fatiga de conducción.



## Amplia Visibilidad

Un mástil de visión amplia garantiza una buena visibilidad durante la operación. Esto permite al operador controlar mejor el estado de la carga.



## Telemática

FDL30 ofrece lo último en telemática. Proporciona las siguientes características para facilitar el manejo de sus pies:

- Ubicación de carretillas en tiempo real
- Informes de uso y diagnóstico de carretillas
- Análisis del estado de la batería de iones de litio
- Actualizaciones sobre el registro de acceso con tarjeta



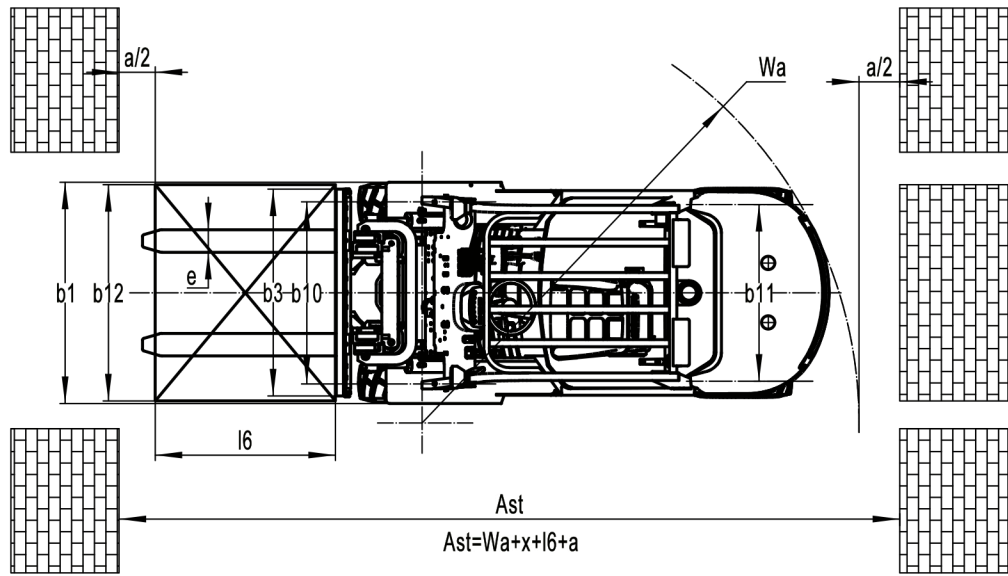
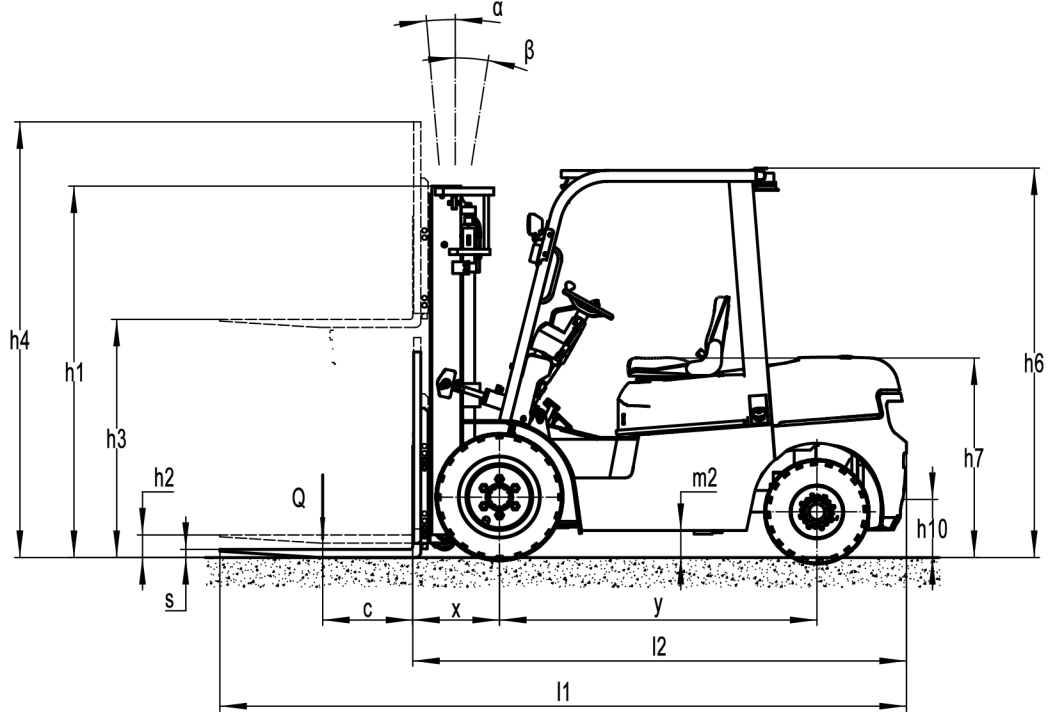
# Actualizaciones sobre el registro de acceso con tarjeta

## FDL 30

Marca distintiva				
1.1	Fabricante			NCT
1.2	Designación del modelo			FDL 30
1.3	Unidad de manejo			Eléctrico
1.4	Tipo de operador			a pie
1.5	capacidad nominal	Q	t	3
1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	500
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	495
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1750
Peso				
2.1	Peso de servicio (incluye batería)		kg	4280
2.2	Carga por eje, ruedas motrices / volantes cargados		kg	6700/580
2.3	Carga por eje, ruedas motrices / volantes sin carga		kg	1990/2290
Tipos, chasis				
3.1	Tipo de neumático, ruedas motrices / volantes			Solid
3.2	Tamaño de los neumáticos, ruedas motrices			28X9-15
3.3	Tamaño de los neumáticos, volantes			6.50-10
3.5	Ruedas, número de conducción / dirección (x = ruedas motrices)		mm	2x/ 2
3.6	Banda de rodadura, ruedas motrices	b <sub>10</sub>	mm	1010
3.7	Banda de rodadura, Volantes	b <sub>11</sub>	mm	980
Dimensiones				
4.1	Inclinación del mástil / carro de horquilla hacia adelante / hacia atrás	$\alpha / \beta$ (°)		6/ 6
4.2	Altura, mástil bajado	h <sub>1</sub>	mm	2280
4.3	Elevación libre (respaldo de carga)	h <sub>2</sub>	mm	915
4.4	Altura de elevación	h <sub>3</sub>	mm	4800
4.5	Altura, mástil extendido	h <sub>4</sub>	mm	6050
4.7	Altura de la protección superior (cabina)	h <sub>6</sub>	mm	2160
4.8	Altura del asiento	h <sub>7</sub>	mm	1130
4.12	Centro de remolque de la altura del pasador	h <sub>10</sub>	mm	320
4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	4020
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l <sub>2</sub>	mm	2810
4.21	Ancho promedio	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	mm	1230
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/ e/ l	mm	45×125×1200
4.23	Clase de carro de horquilla / tipo A, B			3A
4.24	Ancho del carro de horquilla	b <sub>3</sub>	mm	1150
4.31	Distancia al suelo, cargada, debajo del mástil	m <sub>1</sub>	mm	120
4.32	La distancia mínima al suelo del bastidor	m <sub>2</sub>	mm	150
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	4495
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 a lo largo	Ast	mm	4495
4.35	Radio de giro	Wa	mm	2600
Datos de rendimiento				
5.1	Velocidad de viaje, cargada / sin carga		km/ h	11/12
5.2	Velocidad de elevación, cargada / sin carga		m/ s	0.23/0.35
5.3	Velocidad de descenso, cargado / descargado		m/ s	0.4/0.43
5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%	15/15
5.10	Tipo de freno de servicio			Mecánica e hidráulica
	tipo de freno de estacionamiento			Mecánica
Motor eléctrico				
6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	10
6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	12
6.3	La batería de tamaño máximo permitido		mm	705X 565X266
6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal K5			80V205AH
6.5	Peso de la batería		kg	
Datos de adición				
8.1	Tipo de unidad de transmisión			AC
10.5	Tipo de dirección			hidráulica
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB (A)	< 74

Si hay mejoras de parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso. El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar



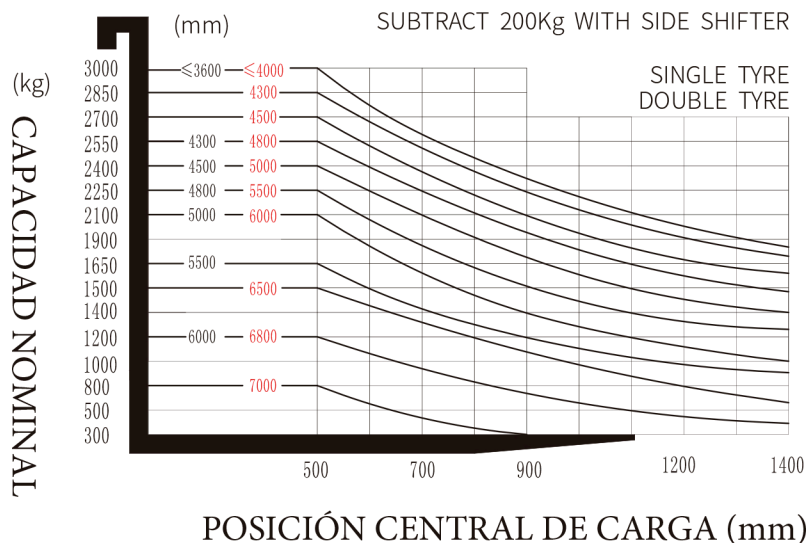


## Opción de mástil

tipo	Modelo	Horquilla máx. altura mm	Altura total				Elevación libre		Voladizo delantero 3.0t	Rango de inclinación		Capacida	
			Bajada mm	Extendida		Sin respaldo mm	Con respaldo mm	FWD Deg		BWD Deg	Capacidad de carga a500 mm		
				Sin respaldo mm	Con respaldo mm						Neumático único	doble neumático	
													3.0t
								kg	kg				
Wide view mast	2W200	2000	1570	2570	3250	120	120	481	6	10	3000	3000	
	2W250	2500	1820	3070	3750	120	120	481	6	10	3000	3000	
	2W270	2700	1920	3270	3950	120	120	481	6	10	3000	3000	
	2W300	3000	2070	3570	4250	120	120	481	6	10	3000	3000	
	2W330	3300	2220	3690	4370	120	120	481	6	10	3000	3000	
	2W350	3500	2320	3890	4570	120	120	481	6	10	3000	3000	
	2W360	3600	2370	3990	4670	120	120	481	6	10	3000	3000	
	2W400	4000	2620	4040	4720	120	120	481	6	10	2850	3000	
	2W430	4300	2770	4340	5020	120	120	481	6	6	2700	2900	
	2W450	4500	2870	4290	4970	120	120	481	6	6	2550	2850	
vista amplia mástil completo de 3 etapas	2F250	2500	1805	2220	2900	1210	560	481	6	10	3000	3000	
	2F270	2700	1905	2320	3000	1310	660	481	6	10	3000	3000	
	2F300	3000	2055	2620	3300	1460	810	481	6	10	3000	3000	
	2F330	3300	2205	3870	4550	1610	960	481	6	10	3000	3000	
	2F360	3600	2355	4020	4700	1760	1110	481	6	10	3000	3000	
	2F400	4000	2605	4420	5100	2060	1410	481	6	10	2850	3000	
vista amplia mástil completo de 3 etapas	3F430	4300	2095	4910	5570	1360	730	495	6	6	2550	2850	
	3F450	4500	2175	5070	5750	1460	810	495	6	6	2400	2700	
	3F480	4800	2280	5375	6050	1565	915	495	6	6	2250	2550	
	3F500	5000	2365	5570	6250	1610	960	495	6	6	1650	2250	
	3F550	5500	2615	6150	6830	1770	1120	495	3	6	1800	2250	
	3F600	6000	2865	6570	7250	2020	1370	495	3	6	1200	2100	



# GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES Y CENTROS DE CARGA



## Opción

Opciones			FDL30
1	Longitud de la horquilla		○
2	Doblar horquilla		—
4	Importar batería		—
5	Neumático de caucho macizo		○
6	Neumático sólido ambiental		○
7	Almacenamiento en frío		—
8	Batería de cambio lateral		—
9	sistema de pesaje de horquillas		—
10	Guardia de arriba		○
11	Opciones de mástil		○
12	Archivos adjuntos		○
13	Desplazamiento lateral integrado		○
14	Valor proporcional		—
17		Luz delantera LED	○
28	Luces	Luz de fondo	○
22		Luz de alerta	●
18	Extintor de incendios		○
20	Asiento		○
21	Interruptor de asiento		○
23		Con calentador de ventilador	○
25	Cabina	Con limpiaparabrisas delantero	○
26		Con limpiaparabrisas trasero	○
16		Cabina	○
24	Rueda delantera doble		○
27	Vista trasera		○
29	Sistema OPS		○
30	Ancho del respaldo		○
32	Ventilador		○
33	Voltaje de carga		○
35	Rack de entrada		○

Nota: ● estándar ○ opción - NA