



**NCT**  
MATERIAL HANDLING

## Carretilla elevadora litio

Excelente rendimiento y fiabilidad.

FL215 

Carretilla elevadora eléctrica de tres ruedas.



# Carretilla elevadora eléctrica de tres ruedas 1.5

## FL215

marca distintiva				
1.1	Fabricante		NCT	
1.2	Designación de modelo		FL215	
1.3	Unidad de manejo		Eléctrico	
1.4	Tipo de operador		Sentado	
1.5	Capacidad nominal	Q	t	1,5
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	500
1.8	Centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	270
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1068
Peso				
2.1	Peso de servicio		kg	2450
2.2	Eje de carga, ruedas motrices.		kg	3575/425
2.3	Eje de carga, ruedas motrices sin carga.		kg	1000/1450
Tipo, chasis				
3.1	Tipo de neumático, ruedas de carreras.			Caucho macizo
3.2	Tipo de tamaño, ruedas de carreras.(diámetro x ancho)			343/170
3.3	Tipo de tamaño, volantes (diámetro por ancho)		mm	16X6-8 (420-154)
3.5	Ruedas, número de conducción.		mm	2X/1X
3.6	Banda de rodadura, ruedas motrices	b <sub>10</sub>	mm	890
3.7	Banda de rodadura, volantes	b <sub>11</sub>	mm	----
Dimensiones				
4.1	Inclinación de mástil, carro de horquilla	$\alpha/\beta$ (°)		5/5
4.2	Altura, mástil bajado	h <sub>1</sub>	mm	1980
4.3	Elevación libre	h <sub>2</sub>	mm	100
4.4	Altura de elevación	h <sub>3</sub>	mm	3000
4.5	Altura mástil extendido	h <sub>4</sub>	mm	4054
4.7	Altura de la cabina superior	h <sub>6</sub>	mm	1995
4.8	Altura del asiento	h <sub>7</sub>	mm	985
4.12	Centro de remolque de la altura del pasado		mm	660
4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	2515
4.20	Longitud de cara a las horquillas	l <sub>2</sub>	mm	1595
4.21	Ancho promedio	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	mm	1060
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/ e/ l	mm	40X100X920
4.23	Clase de carro de horquilla, tipo a, b			2A
4.24	Ancho del carro de la horquilla	b <sub>3</sub>	mm	1040
4.31	Distancia al suelo, cargado, debajo del mástil	m <sub>1</sub>	mm	95
4.32	La distancia al suelo mínima del marco	m <sub>2</sub>	mm	95
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000x1200 Trans..Ast		mm	2930
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800x1200 Longi.. Ast		mm	3050
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1325
Datos de rendimiento				
5.1	Velocidad de desplazamiento, cargado / descargado	km/ h		6,8/8,0
5.2	Velocidad de elevación, cargado / descargado	m/ s		0,2/0,3
5.3	Velocidad de bajada, cargado / descargado	m/ s		0,22/0,23
5.5	Tirador de la barra de tiro, cargado / descargado	N		/
5.6	Max.Tirador de la barra de tiro, cargado / descargado	N		/
5.7	Gradeabilidad, cargado / descargado	%		8/10,0
5.8	Maxima,Gradeabilidad, cargado / descargado	%		-----
5.10	Tipo de freno de servicio			Mechanical/ hydraulic
	Tipo de freno de estacionamiento			Mechanical/ hydraulic
Motor eléctrico				
6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min.	kW		6,5
6.2	Elevación de calificación del motor en S3 15%	kW		5,5
6.3	El tamaño máximo permitido de la batería.	mm		----
6.5	Peso de la batería	kg		----
6.6	Capacidad estándar de la batería	V/AH		48V/160AH
6.7	Material químico	----		----
6.8	Cargador	V/A		----
Datos adicionales				
8.1	Tipo de unidad de accionamiento			AC
10.5	Tipo de dirección			Dirección electrónica
10.7	Nivel de presión sonora en el coche conductor.	dB (A)		≤68

1.The parameters in the table are of the standard model. For more information, please contact us.

2.The parameters are subject to change without notice.

;



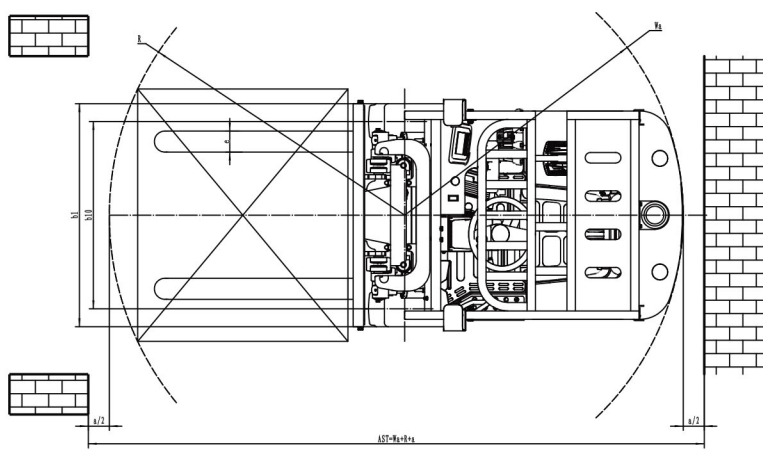
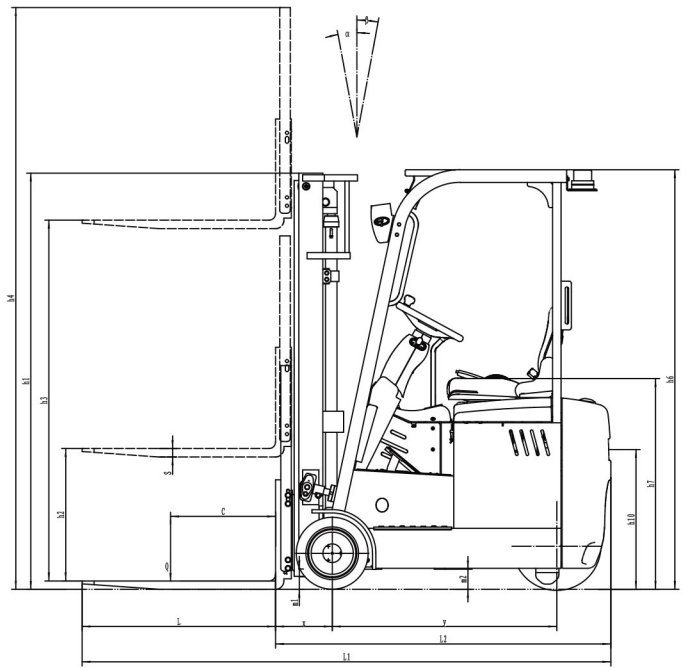
# NCT

MATERIAL HANDLING



LINE GRAPH

**NCT**  
MATERIAL HANDLING



RATED CAPACITY

