



NCT
MATERIAL HANDLING

SM 15

Apilador eléctrico 1.5t

- *Apilador eléctrico con menor radio de giro.*
- *El sistema del mástil de la alta calidad resuelve la regulación internacional.*
- *La disposición profesional del cilindro y de la cadena proporciona la visión clara.*
- *Batería sin mantenimiento y cargador a bordo.*



ACTUACIÓN

- Estructura robusta.
- La impulsión altamente especializada y el sistema hidráulico aseguran el funcionamiento de conducción, excelente y alta confiabilidad.
- Unidad hidráulica de bajo ruido y duradero, cilindro de alta calidad, así como la manguera garantiza una alta fiabilidad del sistema hidráulico.
- El conector AMP y los cables eléctricos duraderos reducen considerablemente el mal funcionamiento de los componentes.
- El mástil de canal en forma de H mejora la resistencia de todo el apilador.



SEGURIDAD

- Diseño hidráulico de seguridad impide que el mástil caiga abruptamente cuando las tuberías de aceite se apagan.
- El botón (Z) evita que el apilador golpee al operador.
- Simplemente pulsando el interruptor de emergencia la fuente de alimentación se interrumpirá inmediatamente.
- El interruptor limitado de elevación múltiple asegura la seguridad de viaje.
- El apilador cambia automáticamente al modo de baja velocidad, cuando la altura de elevación es mayor que la altura de ajuste.
- El dispositivo de frenado antibloqueo asegura que el apilador no vuelva a rodar.

OPERACIÓN

- Cabezal de timón ergonómico para operaciones fáciles y cómodas.
- Timón con brazo largo para una dirección suave.
- El diseño compacto del chasis ofrece el menor radio de giro necesario.
- Funcionamiento lateral garantiza una excelente visibilidad.

MANTENIMIENTO

- Batería sin mantenimiento.
- Indicador de la batería con el medidor de horas.
- Fácil mantenimiento.
- Señal de autodiagnóstico en la pantalla digital permite una fácil solución de problemas.

Apilador eléctrico 1.5t

SM 15

Marca distintiva				
1.1	Fabricante		NCT	
1.2	Designación del modelo		SM 15	
1.3	Unidad de manejo		Eléctrico	
1.4	Tipo de operador		Peatonal	
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1500
1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	805
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1240
Peso				
2.1	Peso de servicio (incluye batería)		kg	755
2.2	Carga del eje, lado de carga / lado de carga		kg	805/1450
2.3	Carga del eje, lado de carga sin carga / lado de carga		kg	545/210
Tipo;chasis				
3.1	Tipo de neumático Ruedas motrices / Ruedas de carga			PU/PU
3.2	Tamaño del neumático, ruedas motrices (diámetro x ancho)		mm	Φ230×75
3.3	Tamaño del neumático, ruedas de carga (diámetro x ancho)		mm	Φ80×60
3.4	Tamaño del neumático, ruedas de ruedas (diámetro x ancho)		mm	Φ130×55
3.5	Ruedas, número de conducción, lanzador / carga (x = ruedas motrices)		mm	1x +2/4
3.6	Ancho de vía, delantero, lado de conducción	b ₁₀	mm	538
3.7	Ancho de la vía, lado trasero, lado de carga	b ₁₁	mm	400
Dimensiones				
4.2	Altura, mástil bajado	h ₁	mm	2128
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	3230
4.5	Altura, mástil extendido	h ₄	mm	3743
4.9	Longitud total	h ₁₄	mm	1150/1480
4.15	Altura bajada	h ₁₃	mm	88
4.19	Ancho promedio	l ₁	mm	1720
4.20	Dimensiones de la horquilla	l ₂	mm	575
4.21	Ancho del carro de la horquilla	b ₁	mm	804
4.22	Distancia entre los brazos de horquillas	s/ e/ l	mm	60×170×1150
4.24	Distancia entre los brazos de la rueda	b ₃	mm	680
4.25	Distancia al suelo, cargada, debajo del mástil	b ₅	mm	570
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m ₂	mm	28
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 x 1200 transversales	Ast	mm	2340
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 * 1200 longitudinalmente	Ast	mm	2260
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1500
Datos de rendimiento				
5.1	Velocidad de desplazamiento, cargado / descargado		km/ h	5.0/5.5
5.2	Velocidad de elevación, cargada / sin carga		m/ s	0.13/0.2
5.3	Velocidad de descenso, cargada / sin carga		m/ s	0.13/0.13
5.8	Max. Escalabilidad, cargado / sin carga		%	8/16
5.10	Tipo de freno de servicio			Electromagnético
Motor eléctrico				
6.1	Capacidad del motor de accionamiento S2 60 min		kW	1.27
6.2	Elevación del motor en S3 15%		kW	3
6.3	La batería de tamaño máximo permitido		mm	330x190x240
6.4	Tensión de la batería / capacidad nominal K20		V/ Ah	24/125
6.5	Peso de la batería		kg	60
Datos adicionales				
8.1	Tipo de unidad de accionamiento			AC
10.5	Tipo de dirección			Mecánico
10.7	Nivel de presión acústica en el oído del conductor		dB (A)	74

1. Los parámetros de la tabla son del modelo estándar. Para obtener más información, póngase en contacto con nosotros

2. Los parámetros están sujetos a cambios sin previo aviso.

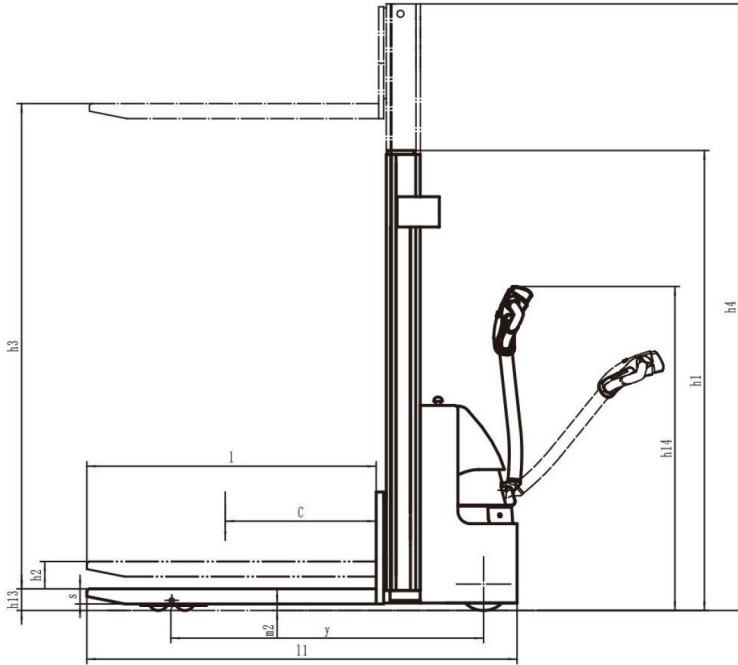
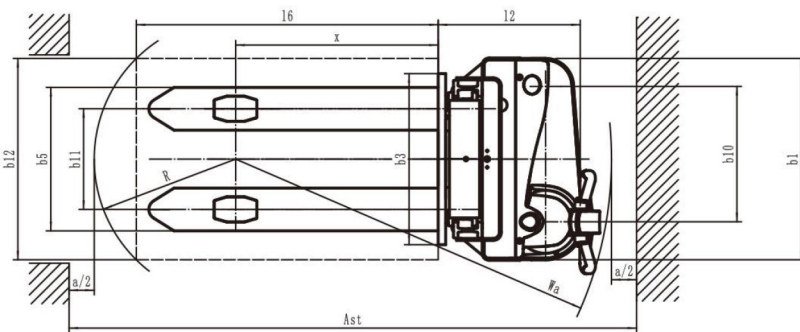
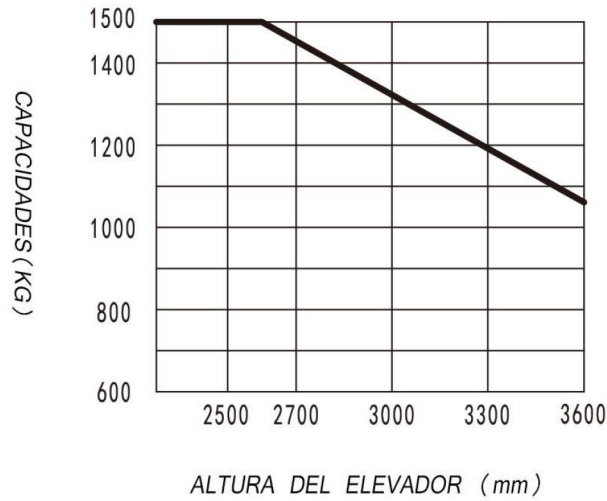


GRÁFICO DE CAPACIDADES



Opción del mástil

Tipos de mástil	Elevación h3+h13 (mm)	Altura del mástil bajada h1 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura del mástil extendida h4 (mm)
Duplex ZT	2515	1728	—	2943
	2715	1828	—	3143
	3015	1978	—	3443
	3315	2128	—	3743

Opción

Longitud estándar de la horquilla	SM 15 ○1150x685
Batería de alta capacidad	○105AH
Indicador de batería con medidor de horas	○
Rueda de conducir	○ Rueda de PU con patrón
Valvula a prueba de explosiones	○
Limitación de altura	○
○ Opciones	