



NCT
MATERIAL HANDLING

OP2-7

Recogepedidos 0,7T

*Recogida y paletización.
Sistema de elevación doble, vista operativa más amplia.*



CARACTERÍSTICAS

ACTUACIÓN

- El sistema innovador de la AC ofrece una potente potencia, control preciso, excelente rendimiento.
- Caja de engranajes vertical de alta resistencia, vida útil más larga.
- Unidad hidráulica de bajo ruido, pero duradera, cilindro de buena calidad, así como la manguera garantiza la alta fiabilidad de los hidráulicos.
- Conector AMP cables eléctricos y cables.
- Mástil de canal en forma de H mejora la resistencia de todo el recogepedidos.



SEGURIDAD

- El interruptor de pie de seguridad evita que el operador funcione mal.
- Frenado automático y frenado de corriente inversa cuando el interruptor de pedal está apagado o el interruptor de desplazamiento es neutral.
- La desconexión de emergencia cortará la fuente de alimentación para evitar accidentes cuando la transpaleta salga de control.
- El freno trasero anti-rodante evita que la transpaleta derrape cuando está fuera de control.
- Dirección asistida de doble control.

OPERACION

- Con el nuevo diseño de la cabeza ergonómica todos los botones se pueden alcanzar cómodamente convenientemente.
- Con el amortiguador del respaldo, el cuarto de operaciones espacioso y el pedal del amortiguador de la vibración, el operador se siente más cómodo.
- Espacio amplio de la cabina y la vista abierta, ayudan a la impulsión del operador más fácil.
- Dirección asistida eléctrica, suave y cómoda (EPS)

MANTENIMIENTO

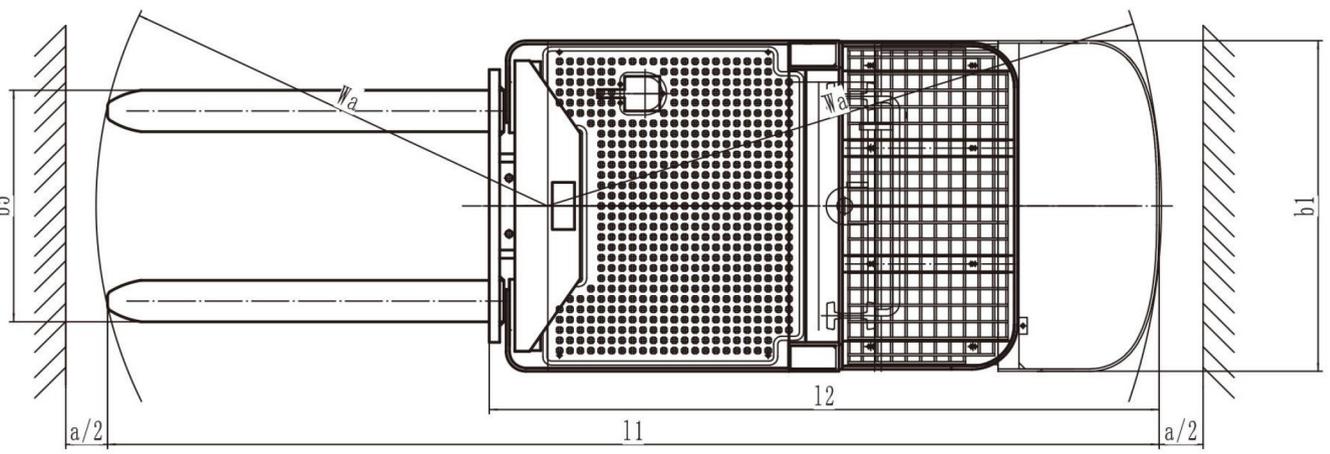
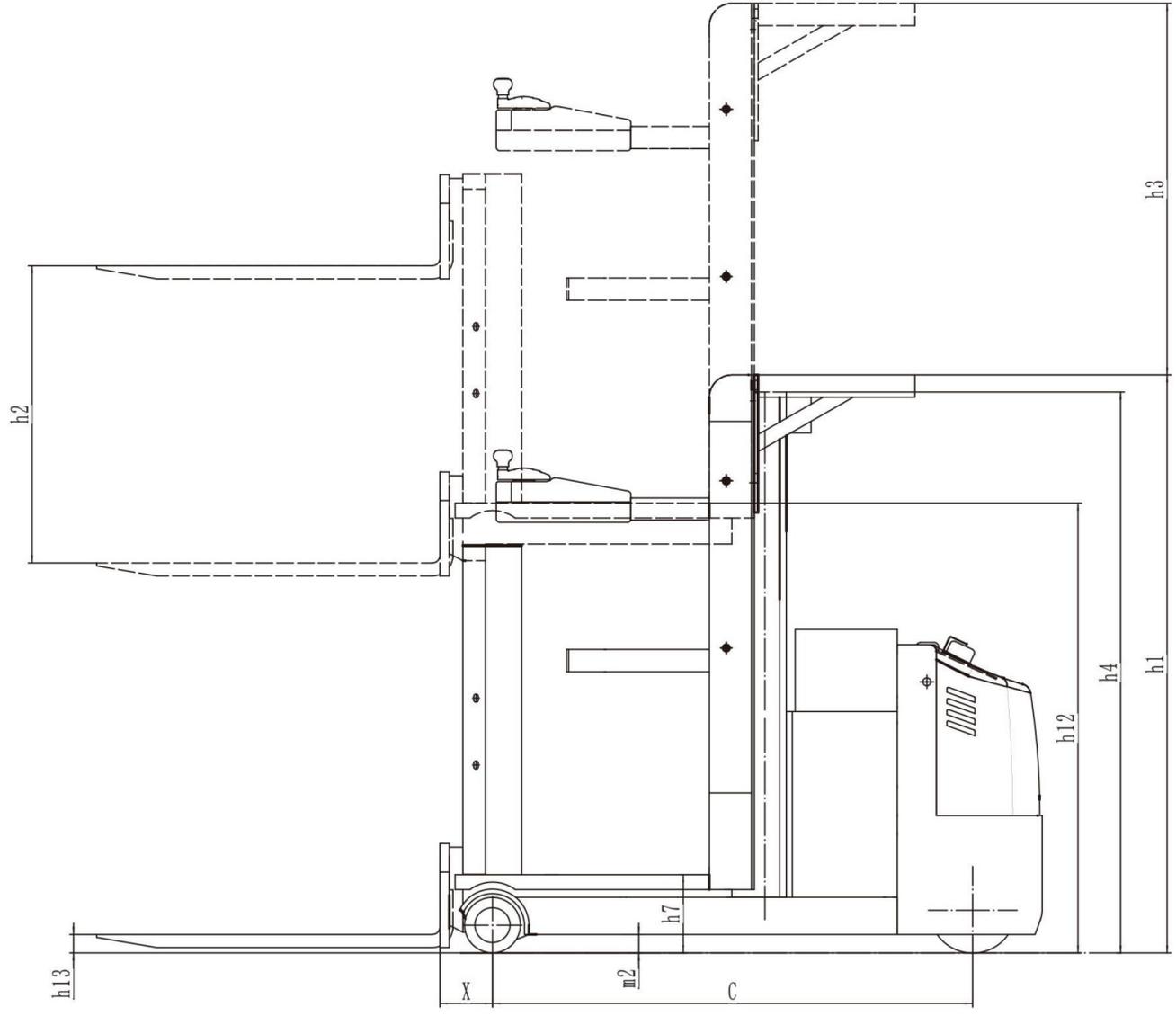
- Motor de tracción de AC, libre de mantenimiento.
- El contador de horas y el indicador de bateador / recordatorio recuerdan al operador de la carga de la batería.
- El motor vertical hace la inspección y servicio mucho más conveniente.
- El sistema de control permite una fácil solución de problemas.
- El mástil y el chasis se ensamblan juntos fácil para el mantenimiento.
- El ajuste de corte de baja tensión protege las baterías.

OP2-7

Marca distintiva			
1.1	Fabricante		NCT
1.2	Designación del modelo		OP2-7
1.3	Unidad de manejo		Eléctrico
1.4	Tipo de operación		en pie
1.5	Capacidad nominal	Q	kg 700
1.6	Distancia del centro de carga	c	mm 600
1.8	Distancia de carga. Centro del eje motriz a la horquilla	x	mm 140
1.9	Distancia entre ejes	y	mm 1280
Peso			
2.1	Peso de servicio (incluye batería)		kg 1620
2.2	Carga del eje, lado de carga / lado de carga		kg 530/1730
2.3	Carga del eje, lado de carga sin carga / lado de carga		kg 920/700
Tipo;chasis			
3.1	Tipo de neumático Ruedas motrices / Ruedas de carga		PU/PU
3.2	Tamaño del neumático, ruedas motrices (diámetro x ancho)	mm	Φ230×75
3.3	Tamaño del neumático, ruedas de carga (diámetro x ancho)	mm	Φ 85×45
3.5	Ruedas, número de conducción, lanzador / carga (x = ruedas motrices)	mm	1.2/2
3.6	Ancho de vía, delantero, lado de conducción	b ₁₀	mm 570
3.7	Ancho de vía, trasero, lado de carga	b ₁₁	mm 710
Dimensiones			
4.2	Altura, mástil bajado	h ₁	mm 1560
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm 1000
4.5	Altura, mástil extendido	h ₄	mm 1510
4.7	Altura del protector de cabeza (cabina)	h ₆	mm -
4.8	Altura del asiento / altura de pie	h ₇	mm 220
4.14	Altura del stand, elevado	h ₁₂	mm 1220
4.15	Altura bajada	h ₁₃	mm 50
4.19	Altura total	l ₁	mm 2520
4.20	Longitud a la cara de las horquillas	l ₂	mm 1605
4.21	Ancho promedio	b ₁ / b ₂	mm 800
4.22	Dimensión de las horquillas	s/ e/ l	mm 915/100/35
4.25	Distancia entre horquillas-brazos	b ₅	mm 560
4.26	Altura de la bifurcación	h ₂	mm 800
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m ₂	mm 50
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000x1200 transversalmente	Ast	mm 2750
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800x1200 longitudinalmente	Ast	mm 2870
4.35	Radio de giro	Wa	mm 2550
Datos de rendimiento			
5.1	Velocidad de desplazamiento, cargado / descargado	km/ h	8
5.2	Velocidad de elevación, cargada / sin carga	m/ s	0.13/0.16
5.3	Velocidad de descenso, cargada / sin carga	m/ s	0.16/0.18
5.8	Max. Escalabilidad, cargado / sin carga	%	0
5.10	Tipo de freno		electromagnético
Motor eléctrico			
6.1	Capacidad del motor de accionamiento S2 60 min	kW	2.5
6.2	Elevación del motor en S3 15%	kW	3
6.3	La batería de tamaño máximo permitido	mm	740×275×630
6.4	Tensión de la batería / capacidad nominal K5	V/ Ah	360
6.5	Peso de la batería	kg	330
Datos adicionales			
8.1	Tipo de unidad de accionamiento		AC
10.5	Tipo de dirección		eléctrico
10.7	Nivel de presión acústica en el oído del conductor	dB (A)	75

1. Los parámetros de la tabla son del modelo estándar. Para obtener más información, póngase en contacto con nosotros

2. Los parámetros están sujetos a cambios sin previo aviso.



OP2-7

